

Karta techniczna materiału zasypowego obowiązująca dla wszystkich zbiorników REWATEC

Bezpieczny i stabilny montaż zbiorników REWATEC jest kluczowy dla trwałości oraz długiej żywotności produktów.

Materiał zasypowy oraz profesjonalne wykonanie prac są decydującymi czynnikami dla prawidłowego posadowienia zbiornika. Należy stosować wyłącznie materiał, który jest łatwy do zagęszczania, nie tworzy kapilar oraz jest przepuszczalny dla wody. Musi on tworzyć jednolitą warstwę (wskaźnik zagęszczenia $\geq 95\%$) wokół zbiornika. Materiał zasypowy należy układać warstwami o grubości 10 cm i zagęszczać ręcznie. Materiał zasypowy musi być ułożony do 10 cm powyżej korpusu zbiornika. **Jeśli grunt nie jest przepuszczalny, nad materiałem zasypowym należy zastosować warstwę zaporową wykonaną z gruntu spoistego lub folii PE. Warstwa zaporowa musi przykrywać cały wykop.**

Nasze rekomendacje dotyczące materiału zasypowego:

1. Żwir o zaokrąglonym uziarnieniu (otoczek)

Maksymalna frakcja: 8/16 mm (alternatywnie: 12/16 mm lub 8/12 mm)

Zalety materiału:

- Łatwy w obróbce, także przy montażu w systemie DIY
- W dużej mierze samo zagęszczający się
- Zapobiega powstawaniu pustych przestrzeni
- Bardzo dobra przepuszczalność wody
- Wysoka wytrzymałość nośna

Wady materiału:

- Niedostępny w każdym regionie

Uwaga:

Materiał należy wsypywać luźno i zagęszczać ręcznie warstwami. W przestrzeniach między przetłoczeniami zbiorników płaskich oraz w dolnych wzmocnieniach zbiorników BlueLine II i NEO należy zapewnić odpowiednie zagęszczenie poprzez ręczne ubijanie.

2. Tłuczeń (kruszywo łamane)

Rekomendowana frakcja: 8/16 mm (alternatywnie: 0/32; 2/5; 2/8; 11/16)

Zalety materiału:

- Bardzo dobra przepuszczalność wody
- Wysoka wytrzymałość nośna

Wady materiału:

- Nie jest samozagęszczalny
- Wymaga starannego zagęszczania — w przeciwnym razie mogą powstawać puste przestrzenie
- Wymaga większej wiedzy specjalistycznej podczas montażu

Uwaga:

Materiał należy wsypywać luźno i ręcznie zagęszczać warstwami. W zbiornikach płaskich oraz w dolnych wzmocnieniach zbiorników BlueLine II i NEO należy zapewnić odpowiednie zagęszczenie poprzez ręczne ubijanie materiału.

3. Kruszywo z recyklingu betonu

Maksymalna frakcja: 0/16 mm (alternatywnie 0/32)

Zalety materiału:

- Bardzo dobra przepuszczalność wody
- Bardzo wysoka wytrzymałość nośna
- Relatywnie niska cena

Wady materiału:

- Może zawierać znaczne ilości piasku i zanieczyszczeń
- Wymaga starannego zagęszczania — w przeciwnym razie mogą powstawać puste przestrzenie
- Wymaga zwiększonej wiedzy specjalistycznej przy instalacji

Uwaga:

Materiał musi być zagęszczany bardzo dokładnie i warstwowo we wszystkich miejscach, w przeciwnym razie istnieje ryzyko powstawania pustych przestrzeni — szczególnie w okolicach przetłoczeń zbiorników płaskich oraz w dolnych wzmocnieniach zbiorników BlueLine II i NEO. Wariant 0/32 zawiera bardzo duże, czasem ostrokrawędziste elementy — należy upewnić się, że nie uszkodzą one zbiornika.

4. Chudy beton (suchy beton)

Zalety materiału:

- Bardzo wysoka wytrzymałość nośna
- Dobra dostępność

Wady materiału:

- Nieprzepuszczalny dla wody
- Może być stosowany wyłącznie przez specjalistów

Uwaga:

Podsypka pod zbiornik musi być przepuszczalna dla wody, np. poprzez zastosowanie innego materiału zasypowego. Betonu można używać wyłącznie po bokach oraz nad zbiornikiem — zapobiega to gromadzeniu się wody pomiędzy zbiornikiem a warstwą betonową.

5. Granulat ze szkła piankowego Maksymalna frakcja: 10–60 mm

Zalety materiału:

- Bardzo dobra przepuszczalność wody
- Bardzo wysoka wytrzymałość
- Bardzo mała masa właściwa (zaledwie 10–15% masy właściwej klasycznego żwiru)

Wady materiału:

- Wysoki koszt pozyskania
- Wymaga starannego zagęszczania — w przeciwnym razie mogą powstawać puste przestrzenie
- Wymaga większej wiedzy specjalistycznej przy montażu

Uwaga:

Materiał ten jest szczególnie polecany jako zasyp powyżej górnej krawędzi korpusu zbiornika, ponieważ zmniejsza obciążenie gruntu działające na zbiornik i umożliwia stosowanie większych głębokości przykrycia oraz obciążeń ruchem.

Materiał musi być bardzo starannie zagęszczany warstwowo we wszystkich obszarach. Nie zaleca się bezpośredniego kontaktu kruszywa ze zbiornikiem – istnieje ryzyko uszkodzeń mechanicznych oraz powstawania pustych przestrzeni ze względu na dużą frakcję.

Premier Tech Water and Environment GmbH

Expert advice by telephone: 038847-6239-0

www.PT-WaterEnvironment.de

info.ptwe.de@premiertech.com

PREMIER TECH WATER AND ENVIRONMENT GMBH

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zastrzegamy możliwość zmian technicznych.

Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy drukarskie.

Treści dokumentacji technicznej stanowią część warunków gwarancji.

Podczas planowania i instalacji należy przestrzegać obowiązujących norm, wytycznych oraz przepisów BHP.