

Tunele do rozsączania i retencji wód opadowych **DRAINMAX®**



- Najlepszy stosunek ceny do pojemności
- Obciążenie maksymalne 12 t i 60 t
- Spłukiwalne dno
- Łatwe w montażu



Podstawowym elementem tuneli Drainmax jest lekka, plastikowa komora o pojemności 1,6 m³ tworząca wolną przestrzeń w gruncie. Dzięki temu opad zostaje zatrzymany w miejscu jego wystąpienia i powoli odpływać do ziemi przez dno oraz otwory w ściankach.

Innowacja

Wysoka wytrzymałość - do 60 ton

Kształt łuku był wykorzystywany w wielu budowlach historycznych od zarania dziejów. INTEWA wykorzystała wyjątkową wytrzymałość takiej konstrukcji podczas projektowania tuneli DRAINMAX wykonanych z tworzywa HDPE nadającego się do recyklingu.

W trakcie projektowania wykonano wiele testów praktycznych instalacji, DIBt wykonało kompleksowe badania obciążeniowe i jakościowe. W testach tych analizuje się długo i krótkotrwałą wytrzymałość elementów. Wytrzymałość strukturalna tuneli DRAINMAX gwarantuje **maksymalny poziom bezpieczeństwa i certyfikowaną jakość** dla sprzedawców, projektantów, firm wykonawczych i użytkowników.

Najlepsza cena za metr sześcienny

Najnowocześniejszy zakład produkcyjny, minimalna objętość w transporcie, wymagana niewielka przestrzeń, ogromna pojemność magazynująca i szybka instalacja tuneli DRAINMAX daje Ci najlepszą cenę za metr sześcienny gromadzonej wody, która może być osiągnięta dla tunelowych układów rozsączania.

Czyszczenie i konserwacja

– dno, które można dokładnie wypłukać. Przemysłowa konstrukcja tuneli DRAINMAX umożliwia dokładne oczyszczenie i następnie wypłukanie zanieczyszczeń ze ścian i dna tuneli.



Tunele DRAINMAX umożliwiają spowolnienie odpływu wody tylko przez zainstalowanie zwężonej rury odpływowej. Zmniejsza to koszty związane z instalacją kosztownych regulatorów przepływu. Tunele DRAINMAX mogą być także wykorzystane do rozsączania ścieków oczyszczonych.

Łatwe układanie, montaż i konserwacja

Instalacja tuneli DRAINMAX jest bardzo prosta. Dzięki niewielkiej wadze zaledwie 30 kg przy pojemności retencyjnej 1,6 m³, pojedynczy tunel może być przenoszony przez dwie osoby.

Pierwszy rząd tuneli układa się zaczynając od studni filtracyjnej lub dopływu z sieci kanalizacyjnej. Elementy są łączone poprzez nakładanie kolejnych na poprzednie. Element końcowy zamyka rząd tuneli. Elementy tuneli zasypuje się równomiernie z obu stron a także od góry, warstwami wykorzystując odpowiedni materiał zasypowy. Nośność tuneli osiąga się przez zagęszczanie zasyпки i naziomu nad tunelami. Po zasypaniu odpowiednią warstwą, wykonuje się nawierzchnię, zgodnie z projektem.



Tunele rozsączające pod ruch ciężki z oceną DIBt

Aby osiągnąć oczekiwany rezultat oprócz wielu praktycznych testów rzeczywistych instalacji, DIBt wykonało złożone badania obciążeniowe oraz jakościowe. Długotrwała wytrzymałość na obciążenie systemu DRAINMAX została sprawdzona pod kątem **minimalnej żywotności wynoszącej 50 lat**. Jest to równie istotne dla projektantów, wykonawców a przede wszystkim dla użytkowników.

Rozsączanie i retencja za pomocą układu tuneli DRAINMAX mogą mieć wielorakie zastosowanie. System może być powiększany do wręcz nieograniczonych rozmiarów, przez dodanie kolejnych tuneli lub rzędów.

Do najważniejszych zastosowań tuneli należą:

- Lokalne rozsączanie wody z powierzchni od domów jednorodzinnych po duże hale magazynowe.
- Lokalna retencja wody deszczowej przez ograniczenie odpływu.
- Lokalne rozsączanie ścieków oczyszczonych.
- Budowa zbiorników na wodę.

Przykładowy układ rozsączania dla obiektów przemysłowych.



System tuneli rozsączających INTEWA
DRAINMAX został zastosowany już ponad

30000
razy w całej
Europie

i jest z powodzeniem wykorzystywany od

ponad 10
lat

