



## **Centrala deszczowa AQUAMATIC INDUSTRIAL 80 9-x/14-x**

**Instrukcja obsługi**

# **AQUAMATIC**



Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją!  
Należy przestrzegać wszystkich wskazówek bezpieczeństwa!  
Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu!



Instrukcja zawiera ważne wskazówki i ostrzeżenia. Przed podłączeniem zasilania i uruchomieniem urządzenia należy bezwzględnie przeczytać instrukcje montażu oraz obsługi. Ponadto należy zapoznać się z instrukcjami odnoszącymi się do wyposażenia dodatkowego urządzenia.

Po dostarczeniu produktu należy sprawdzić, czy nie wystąpiły żadne uszkodzenia podczas transportu. To firma transportowa, a nie dostawca lub producent, jest odpowiedzialna za uszkodzenia powstałe w transporcie. Po przyjęciu przesyłki bez złożenia skargi lub po uruchomieniu urządzenia, roszczenia wynikające ze szkód powstałych podczas transportu nie będą uznawane. Jeżeli opakowanie jest uszkodzone, należy rozpakować urządzenie w obecności przedstawiciela przewoźnika w celu ustalenia wszelkich ewentualnych szkód, które muszą być zgłoszone do przewoźnika w formie pisemnej. Urządzenie musi pozostać u nabywcy do czasu wyjaśnienia szkód transportowych.

Obowiązuje od sierpnia 2017 roku, wersja 1.0  
Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.  
Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku.



## Spis treści

|     |                            |    |
|-----|----------------------------|----|
| 1.0 | Wstęp .....                | 3  |
| 1.1 | Gwarancja (fragment) ..... | 3  |
| 1.2 | Uwagi ogólne.....          | 3  |
| 1.3 | Opis produktu.....         | 3  |
| 1.4 | Panel sterowania.....      | 4  |
| 1.5 | Konserwacja .....          | 7  |
| 1.6 | Usuwanie usterek.....      | 8  |
| 1.7 | Dane techniczne .....      | 9  |
| 1.8 | Ważne informacje .....     | 9  |
| 1.9 | Deklaracja zgodności.....  | 13 |

## Symbole



### Uwaga!

Nieprzestrzeganie tych wskazówek może prowadzić do uszkodzenia urządzenia.



### Niebezpieczeństwo!

Nieprzestrzeganie tych wskazówek może prowadzić do obrażeń osób.



### Informacja!

Dostarcza użytecznych informacji o poszczególnych sekcjach.

W kolejnych rozdziałach umieszczono jedynie symbole graficzne.



## 1.0 Wstęp

W celu zapewnienia długiej i bezawaryjnej pracy urządzenia należy zapoznać się i przestrzegać zaleceń poniższej instrukcji.

Podczas instalacji i uruchomienia należy stosować się do zapisów zawartych w instrukcji montażu. Produkt został gruntownie przetestowany w naszej fabryce. Oznacza to, że dostarczone urządzenie jest pozbawione wad.

W przypadku wystąpienia usterki w trakcie pracy urządzenia, zob. rozdział 1.6 "Usuwanie usterek". W przypadku wystąpienia innych usterek należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem.

## 1.1 Gwarancja (fragment)

Zastosowanie mają regulacje krajowe.

Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty zakupu produktu.

W okresie gwarancji wszystkie usterki wynikające z wad materiałowych i błędów produkcyjnych będą usuwane bezpłatnie. Są to usterki powstałe pomimo eksploatacji i podłączenia urządzenia zgodnie z instrukcją montażu i obsługi.

## 1.2 Uwagi ogólne



Użytkownik jest odpowiedzialny za:

- poprawną instalację,
- unikanie zagrożeń związanych z nieprawidłowym użytkowaniem.



Urządzenie zostało zaprojektowane wyłącznie:

- do zasilania prądem 230 V,
- do sterowania systemami zagospodarowania wody deszczowej,
- jako stacja pompy zasilającej w systemach zagospodarowania wody deszczowej,
- do pracy z wodą o maksymalnej temperaturze 35 °C,
- do pracy w pobliżu budynków mieszkalnych, handlowych i w obszarach przemysłowych, jak i w małych przedsiębiorstwach.

Nie ponosimy finansowej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej instalacji lub eksploatacji urządzenia.

Pytania dotyczące urządzenia i zamawiania części zamiennych:

- należy skontaktować się z dystrybutorem urządzenia,
- podać adres e-mail,
- zawsze należy podać numer seryjny urządzenia.

## 1.3 Opis produktu



Aquamatic Industrial jest w pełni wyposażoną jednostką sterującą do systemów zagospodarowania wody deszczowej. Urządzenie składa się z elektrycznego systemu sterowania, wewnętrznego zbiornika buforowego ze szczeliną powietrzną typu AA i zintegrowanego zestawu pomp. Jednostka sterująca monitoruje poziom wody w zbiorniku magazynującym wody deszczowej, jak i w wewnętrznym zbiorniku buforowym. Woda z instalacji wodociągowej jest dostarczana zgodnie normą PN-EN 1717, w zależności od zapotrzebowania, do wewnętrznego zbiornika

buforowego ze szczeliną powietrzną typu AA w przypadku niedoboru wody deszczowej, wystąpienia ciśnienia zwrotnego w instalacji kanalizacyjnej (jeżeli zainstalowano czujnik ciśnienia) lub trybu pracy ręcznej.

Zawór elektromagnetyczny w zapasowym systemie wody wodociągowej jest regularnie otwierany, aby zapobiec stagnacji wody w rurze doprowadzającej wodę wodociągową. Interfejs beznapięciowy umożliwia zewnętrzne monitorowanie usterek. Jednostka sterująca informuje o usterkach za pomocą sygnałów wizualnych i dźwiękowych, odpowiednio na nie reagując. Zintegrowana pompa zasilająca posiada inteligentny przełącznik ciśnieniowy, którego punkty włączania i wyłączania mogą być wprowadzone za pomocą panelu sterowania.

#### 1.4 Panel sterowania (zob. rys.1)

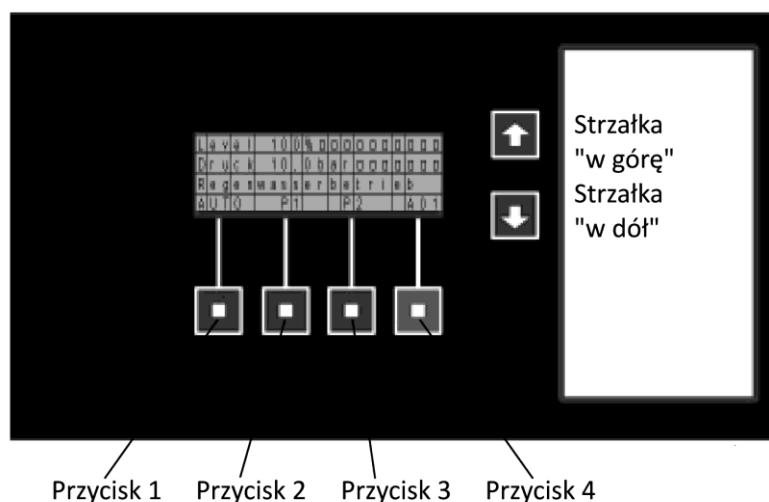
Panel składa się z podświetlanego (na zielono) wyświetlacza z czterema wierszami i dwudziestoma znakami. Podświetlenie wyświetlacza wyłącza się po 10 minutach, wyświetlany jest napis "energy saving mode – press button please" („Tryb oszczędzania energii – proszę wcisnąć przycisk”). Po przyciśnięciu dowolnego przycisku, wyświetlacz ponownie przełącza się w tryb wyświetlania.

W trybie wyświetlania (wyświetlacz jest podświetlony) w pierwszym wierszu wyświetlana jest informacja o poziomie napełnienia zbiornika magazynującego (tylko gdy zainstalowano opcjonalny czujnik poziomu napełnienia).

W drugim wierszu wyświetlane jest ciśnienie efektywne pompy.

W wierszu trzecim wyświetlany jest status pracy.

W czwartym wierszu wyświetlany jest status systemu.



Rys. 1

- **Przycisk 1:**  
Po przyciśnięciu przycisku następuje zmiana pomiędzy ręcznym a automatycznym trybem pracy.

- **AUTO:** “Automatic” („Automatyczny”) (napis wyświetlany nad przyciskiem 1)  
System automatycznie przełącza się pomiędzy zasilaniem wodą wodociągową a wodą deszczową w zależności od poziomu wody w zbiorniku magazynującym.
  - **MAN (RĘCZ.):** “Manual” („Ręczny”) miga (napis wyświetlany nad przyciskiem 1)  
Urządzenie jest przełączone w tryb zasilania z sieci wodociągowej.  
System jest zasilany wyłącznie wodą z sieci wodociągowej.
  - **Zasilanie wodą wodociągową** (informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Oznacza, że zawór trójdrożny jest przełączony na wodę wodociągową. Wewnętrzny zbiornik buforowy jest zasilany wodą z sieci wodociągowej.
  - **Zasilanie wodą deszczową (informacja wyświetlana w wierszu 3)**  
Oznacza, że zawór trójdrożny jest przełączony na wodę deszczową. Wewnętrzny zbiornik buforowy jest zasilany wodą deszczową.
- 

- **Przycisk 2:**  
Wciśnięcie przycisku uruchamia pompę 1.
  - **P1 miga** (napis wyświetlany nad przyciskiem 2)  
Wyświetlana jest informacja o pracy pompy 1.
- 

- **Przycisk 3:**  
Wciśnięcie przycisku uruchamia pompę 2.
  - **P2 miga** (napis wyświetlany nad przyciskiem 3)  
Wyświetlana jest informacja o pracy pompy 2.
- 

- **Przycisk 4 “QUIT” (“WYJŚCIE”):**  
Reset alarmów wizualnego i dźwiękowego.
  - Reset alarmu dźwiękowego  
Na krótko wcisnąć przycisk.
  - Reset alarmu wizualnego  
Trzymać przycisk wciśnięty przez około 5 sekund. Po wyłączeniu alarmu przełączyć panel sterowania za pomocą przycisku 1 w pożądaną tryb pracy automatyczny lub ręczny.
- **Ostrzeżenie “break tank overflow” („Przepełnienie zbiornika buforowego”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Alarm miga w przypadku podniesienia poziomu wody wodociągowej i przelania wewnętrznego zbiornika buforowego. W celu oczyszczenia zaworu elektromagnetycznego system sterowania trzykrotnie otwiera zawór na krótki okres czasu. Emitowany jest sygnał dźwiękowy.

- **Ostrzeżenie “submer. pump 1 faulty” („Błąd pompy zatapialnej 1”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Alarm miga w przypadku awarii zatapialnej pompy 1 w zbiorniku magazynującym. Urządzenie automatycznie przechodzi w tryb zasilania z sieci wodociągowej. Emitowany jest sygnał dźwiękowy.
- **Ostrzeżenie “booster pump 1 faulty” („Błąd pompy 1”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Alarm miga w przypadku awarii pompy 1. Emitowany jest sygnał dźwiękowy.
- **Ostrzeżenie “booster pump 2 faulty” („Błąd pompy 2”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Alarm miga w przypadku awarii pompy 2. Emitowany jest sygnał dźwiękowy.
- **Ostrzeżenie “run-dry protection” („Zabezpieczenie przed pracą na sucho”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Alarm miga w przypadku pracy na sucho zbiornika podręcznego lub pompy. Emitowany jest sygnał dźwiękowy. (Jeżeli zbiornik podręczny lub pompa pracują na sucho.)
- **Ostrzeżenie “back pressure alarm” („Alarm ciśnienia zwrotnego”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
*Alarm tylko z czujnikiem ciśnienia zwrotnego (dostępny jako wyposażenie dodatkowe).*  
Alarm miga w przypadku wystąpienia ciśnienia zwrotnego z sieci kanalizacyjnej działającego na zbiornik magazynujący. Urządzenie automatycznie przechodzi w tryb zasilania z sieci wodociągowej. Emitowany jest sygnał ostrzegawczy.
- **Ostrzeżenie “level gauge faulty” („błąd czujnika poziomu”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
*Alarm tylko ze wskaźnikiem poziomu (dostępny jako wyposażenie dodatkowe).*  
Alarm miga w przypadku awarii wskaźnika poziomu w zbiorniku magazynującym. Urządzenie automatycznie przechodzi w tryb zasilania z sieci wodociągowej. Emitowany jest sygnał ostrzegawczy.
- **Ostrzeżenie “press. sensor faulty” („Błąd czujnika ciśnienia”)**  
(informacja wyświetlana w wierszu 3)  
Alarm miga w przypadku awarii czujnika ciśnienia na kolektorze tłocznym. Emitowany jest sygnał ostrzegawczy.

## 1.5 Konserwacja

Urządzenie zostało wyposażone w elementy, które muszą być regularnie sprawdzane lub serwisowane.

Należy przestrzegać zalecanych okresów pomiędzy przeglądami, pracami konserwacyjnymi oraz okresów pracy urządzenia



- **Przeglądy mogą być przeprowadzane przez użytkownika systemu.**
- **Tylko wykwalifikowany instalator może przeprowadzać konserwacje i naprawiać system.**

### Konserwacja i przeglądy urządzenia:

---

#### Stacja pompy pomocniczej

**Przegląd:** Sprawdzić wzrost ciśnienia, szczelność połączeń, czy podczas pracy pompy i przepływu nie występują niepokojące odgłosy i czy pompa działa poprawnie. W tym celu należy wcisnąć przyciski 2 i 3 na wyświetlaczu. Sprawdzić ciśnienie w zbiorniku ciśnieniowym i jeżeli to konieczne uzupełnić (ciśnienie początkowe 2,5 bar).

**Uwaga!** Jeżeli wystąpiła usterka należy skontaktować się z dystrybutorem.

**Częstotliwość:** Co 6 miesięcy.

**Przeprowadza:** Użytkownik.

---

#### Rezerwowe zasilanie wodą wodociągową

**Przegląd:** Sprawdzić poprawność montażu i szczelność oraz ciśnienie w zbiorniku ciśnieniowym i jeżeli to konieczne, uzupełnić (ciśnienie początkowe 4,0 bar).

**Częstotliwość:** Co 6 miesięcy.

**Przeprowadza:** Użytkownik.

---

#### Panel sterowania

**Przegląd:** Sprawdzić poprawne funkcjonowanie panelu sterowania, zob. rozdział 4 i 5.

**Częstotliwość:** Co 6 miesięcy.

**Przeprowadza:** Użytkownik.

---

#### Czujnik poziomu wody (opcja)

**Przegląd:** Sprawdzić poprawność instalacji (zob. rozdział 2 instrukcji instalacji) i poprawność funkcjonowania, sprawdzić czy przewód nie jest przerwany, pęknięty lub uszkodzony.

**Częstotliwość:** Co 6 miesięcy.

**Przeprowadza:** Użytkownik.

## Harmonogram przeglądów konserwacyjnych

| Elementy systemu |                                           | Przegląd                                                              |            | Konserwacja                 |            |
|------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------|------------|
|                  |                                           | Częstotliwość                                                         |            | Częstotliwość               |            |
|                  |                                           | Co rok                                                                | Co miesiąc | Co rok                      | Co miesiąc |
| 1                | Pompy pomocnicze                          |                                                                       | 6          | co 10 000 godzin lub 10 lat |            |
| 2                | Ciśnienie, rury ssąca i wody wodociągowej |                                                                       | 6          |                             |            |
| 3                | Panel sterowania                          |                                                                       | 6          |                             |            |
| 4                | Czujnik poziomu wody                      | Podczas kontroli zbiornika magazynującego. Co najmniej co 6 miesięcy. |            |                             |            |



Jeżeli mimo to wystąpi awaria, zob. rozdział 1.6 "Usuwanie usterek". W przypadku wystąpienia innych usterek należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem.

### 1.6 Usuwanie usterek

Należy postępować następująco:

1. Odłączyć urządzenie od zasilania – wyłączyć urządzenie (przełączyć wyłącznik zasilania w pozycję „OFF” („Wył.”))
2. Usunąć usterkę, zobacz informacje w sekcji „Co zrobić, gdy...?”.
3. Włączyć urządzenie (przełączyć wyłącznik zasilania w pozycję „ON” („Zał.”))
4. Włączyć odpowiedni tryb pracy urządzenia.

#### **Co zrobić, gdy ...**

##### **... uruchamiany jest alarm dźwiękowy i miga ostrzeżenie „break tank overflow” („zbiornik buforowy przepełniony”)?**

Poziom wody w zbiorniku buforowym jest zbyt wysoki.

Sprawdzić rezerwowe zasilanie wodą wodociągową.

Zawór elektromagnetyczny został zanieczyszczony podczas instalacji rurociągu.

Przełączyć panel sterowania w tryb „ręczny”. Otworzyć odbiornik, który spowoduje uruchomienie pompy pomocniczej. Pozwolić na pracę pompy do czasu włączenia rezerwowego zasilania wodą wodociągową. Woda z rezerwowego zasilania wodą powinna płynąć przez jakiś czas, aby oczyścić zawór z zanieczyszczeń. Zamknąć odbiornik i przełączyć panel sterowania w pożądaną tryb pracy.

##### **... uruchamiany jest alarm dźwiękowy i miga ostrzeżenie „level gauge faulty” („błąd czujnika poziomu”)?**

Może wystąpić tylko, jeżeli zainstalowano czujnik poziomu (dostępny jako wyposażenie dodatkowe).

Jeden z dwóch przewodów pomiędzy urządzeniem a czujnikiem poziomu w zbiorniku magazynującym jest przecięty (zerwany) lub źle podłączony do gniazda w urządzeniu lub też czujnik poziomu wody jest uszkodzony.

Sprawdzić czujnik poziomu wody, przewód i gniazdo, jeżeli to konieczne ponownie podłączyć żyły lub wymienić przewód.

**... uruchamiany jest alarm dźwiękowy i miga ostrzeżenie "back pressure alarm" ("alarm ciśnienia zwrotnego")?**

Może wystąpić tylko, jeżeli zainstalowano czujnik ciśnienia zwrotnego (dostępny jako wyposażenie dodatkowe).

Wystąpiło ciśnienie zwrotne z kanalizacji do zbiornika magazynującego.

Wypompować ścieki i wyczyścić zbiornik magazynujący.

**... uruchamiany jest alarm dźwiękowy i miga ostrzeżenie "submer. pump 1 faulty" ("błąd pompy zat. 1")?**

Nastąpiła przerwa w zasilaniu elektrycznym pompy zasilającej lub pompa przestała pompować wodę.

Sprawdzić pompę zasilającą i podłączenia elektryczne.

**... uruchamiany jest alarm dźwiękowy i miga ostrzeżenie "submer. pump 1 or 2 faulty" ("błąd pompy zat. 1 lub 2")?**

Jedna z pomp zasilających przestała pompować wodę.

Sprawdzić wewnętrzny zbiornik buforowy, jeżeli to konieczne zalać pompę i uruchomić ją poprzez wciśnięcie odpowiedniego przycisku 1 lub 2.

Jeżeli awaria nie może zostać usunięta, należy skontaktować się z dystrybutorem.

## 1.7 Dane techniczne

|                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| Szerokość w mm                  | 570                                  |
| Głębokość mm (z drzwiami)       | 630                                  |
| Wysokość w mm                   | 1335                                 |
| Przyłącze ciśnienia             | 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " (GZ) |
| Przyłącze sieci wodociągowej    | 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " (GZ) |
| Przyłącze pompy zasilającej     | 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " (GZ) |
| Przelew awaryjny w mm           | Ø 110 mm                             |
| Pojemność zbiornika podręcznego | 100 l                                |

## 1.8 Ważne informacje

Produkt został opracowany zgodnie z najnowszym stanem techniki i jest przedmiotem ciągłej kontroli jakości. Instrukcja obsługi (z należyтым uwzględnieniem instrukcji montażu), zawiera ważne informacje na temat bezpiecznego, ekonomicznego i poprawnego użytkowania systemu i powinna pomóc użytkownikowi zapoznać się z urządzeniem i przyczynić się do najlepszego wykorzystania w zamierzonych zastosowaniach. Należy postępować zgodnie ze wskazówkami w celu zapewnienia niezawodnej pracy i długiej żywotności elementów systemu oraz uniknięcia zagrożeń. Instrukcje obsługi i montażu nie uwzględniają lokalnych przepisów i ograniczeń planowania, których użytkownik musi przestrzegać.

**System nie może** być eksploatowany w środowisku nie spełniającym kryteriów określonych w dokumentacji technicznej, takich jak dostarczane medium, temperatura oraz pozostałych zaleceń zawartych w instrukcji obsługi i montażu.

Na tabliczce znamionowej znajdują się typ i numer, najważniejsze parametry eksploatacyjne i numer seryjny producenta. Powyższe informacje muszą być umieszczone w korespondencji dotyczącej wsparcia technicznego zwłaszcza przy zamawianiu części zamiennych. W przypadku uszkodzenia urządzenia oraz jeżeli zaistnieje potrzeba uzyskania dodatkowych informacji lub wskazówek należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem.

## **Bezpieczeństwo**

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera podstawowe informacje, które muszą być przestrzegane podczas obsługi oraz konserwacji i powinny być przeczytane przez użytkownika przed instalacją i uruchomieniem (informacje dotyczące instalacji można znaleźć w instrukcji montażu dostarczonych z każdą częścią). Dodatkowo oprócz wymogów bezpieczeństwa zawartych w tym rozdziale należy stosować się do zaleceń zawartych w pozostałych rozdziałach. Należy przestrzegać instrukcji dołączonych do każdego elementu systemu oraz przechowywać instrukcje w dostępnym miejscu.

**Instrukcje montażu i obsługi powinny znajdować się w dostępnym miejscu w pobliżu urządzenia.**

## **Szkolenia i uprawnienia**

Pracownicy obsługujący urządzenie, dokonujący kontroli i przeglądów muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje. Właściciel jest odpowiedzialny za przydzielenie personelowi obowiązków i nadzoru nad urządzeniem. Jeżeli pracownicy nie posiadają odpowiednich kwalifikacji, należy ich poinstruować i przeprowadzić odpowiednie szkolenia. W razie potrzeby, w imieniu właściciela urządzenia, szkolenia i instruktaże mogą zostać przeprowadzone przez wytwórcę/dostawcę. Ponadto, właściciel powinien zapewnić, że personel rozumie treść instrukcji obsługi i instalacji.

## **Ryzyko w przypadku nieprzestrzegania instrukcji bezpieczeństwa.**

Nie odpowiadamy za jakiegokolwiek szkody w przypadku nieprzestrzegania instrukcji dotyczących bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących bezpieczeństwa może prowadzić do:

- wystąpienia awarii,
- wystąpienia zagrożenia dla ludzi w wyniku usterek mechanicznych i elektrycznych powstałych wskutek nieprzestrzegania zaleceń dot. przeglądów i konserwacji.

## **Świadomość bezpieczeństwa podczas pracy**

Należy przestrzegać zaleceń dotyczących bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach obsługi i montażu oraz w istniejących przepisach dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa.

### **Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa dla właściciela/użytkownika**

Należy zapobiegać zagrożeniom wynikającym z wykorzystania zasilania elektrycznego (szczegółowe zalecenia znajdują się w przepisach krajowych i lokalnych).

### **Uwagi dotyczące bezpieczeństwa podczas przeglądów, prac konserwacyjnych i montażu**

Właściciel urządzenia musi zapewnić, że przeglądy, konserwacja i instalacja będą przeprowadzane wyłącznie przez upoważnionych i wykwalifikowanych specjalistów, którzy zapoznali się z instrukcjami obsługi i instalacji.

Wszystkie zabezpieczenia i elementy ochronne muszą zostać zainstalowane i/lub uruchomione niezwłocznie po zakończeniu pracy.

Przed ponownym uruchomieniem należy przestrzegać zasad dotyczących uruchomienia.

### **Nieuprawnione modyfikacje i produkcja części zamiennych**

Niedozwolone jest dokonywanie zmian w konstrukcji lub modyfikacja urządzenia. Ze względów bezpieczeństwa należy używać tylko oryginalnych części zamiennych i akcesoriów certyfikowanych przez producenta. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku stosowania nieprawidłowych i nieoryginalnych części.

### **Nieprawidłowe parametry pracy**

Bezpieczeństwo eksploatacji urządzenia jest zapewnione tylko wtedy, gdy urządzenie jest używane zgodnie z przeznaczeniem. Nie można przekraczać wartości granicznych zawartych w specyfikacji technicznej.

### **Transport i przechowywanie**

Urządzenia nie wolno przenosić trzymając za przewód zasilający. Urządzenie nie może zostać upuszczone i należy unikać tego typu zdarzeń podczas transportu. Urządzenie należy przechowywać w suchym, chłodnym i nie zamarzającym miejscu, z dala od słońca.

### **Przepisy bezpieczeństwa podczas montażu**

Systemy elektryczne muszą być zgodne z ogólnymi, krajowymi przepisami budowlanymi (IEC 364A/DE 0100), tj. gniazdka muszą być wyposażone w zaciski uziemiające. Sieć elektryczna, do której jest podłączone urządzenie musi być zabezpieczona wyłącznikiem różnicowoprądowym zgodnie z normą EN 60335-2-41. W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą sprzętu elektrycznego.

- Jeżeli został użyty przewód przedłużający, należy upewnić się, że jest on zgodny z dostarczonym przewodem.
- Należy zapewnić, aby połączenia elektryczne nie były narażone na działanie wilgoci.
- Uwaga! Przed montażem lub demontażem rurociągów lub wykonywaniem innych prac na urządzeniu należy odłączyć wtyczkę sieciową.

### **Kontrola przed montażem**

Sprawdzić, czy urządzenie jest zgodne z parametrami sieci elektrycznej umieszczonymi na tabliczce znamionowej. Upewnić się, że wszystkie wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa są spełnione.

### **Przepisy dotyczące bezpieczeństwa instalacji elektrycznych**

Gniazdka zasilające muszą być uziemione. Sieć elektryczna musi być zabezpieczona wyłącznikiem różnicowoprądowy zgodnie z normą EN 60335-2-41. W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą sprzętu elektrycznego.

### **Zasilanie**

Należy upewnić się, że urządzenie może być podłączone do sieci elektrycznej zgodnie z danymi umieszczonymi na tabliczce znamionowej.

Zawsze należy przestrzegać wszystkich przepisów związanych z przyłączem elektrycznym. Wystarczy podłączyć kabel systemu zagospodarowania wody deszczowej do zabezpieczonego bezpiecznikiem gniazda z wyłącznikiem lub za pomocą zabezpieczonej bezpiecznikiem wtyczki do niezabezpieczonego gniazda z wyłącznikiem.

### **Konserwacja i serwis / Uwagi ogólne**

Przed rozpoczęciem przeglądu/konserwacji należy odłączyć wtyczkę zasilania. **Przedłużenie przewodu i otwarcie urządzenia może zostać przeprowadzone wyłącznie przez autoryzowanych specjalistów.** W przypadku otwarcia urządzenia producent nie będzie uwzględniał roszczeń ani reklamacji wynikających z gwarancji. **Ponowny montaż urządzenia musi zostać przeprowadzony tylko przez autoryzowanego specjalistę.**

### **Normy bezpieczeństwa**

Urządzenie spełnia wymagania następujących norm: EN 292-1, EN 292-2, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 60204-1, DIN 1988 część 4, DIN EN 1717

## 1.9 Deklaracja zgodności

Deklaracja zgodności WE w rozumieniu  
Dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej 89/336/EWG,  
Dyrektywy niskonapięciowej 73/23/EWG,  
Dyrektywy maszynowej 89/392/EWG

Potwierdza to, że następujące elementy – ze względu na projekt i typ konstrukcji – spełniają istotne wymagania podstawowe dyrektywy WE

Oznaczenie produktu: AquaMatic Industrial 80

Oznaczenie typu: np. 9-40, 14-60

Stosowane normy zharmonizowane: EN 292-1; EN 292-2; EN 55014-1; EN 55014-2;  
EN 60204-1.

Stosowane normy krajowe: PN-EN 1717 ; DIN 1988 część 4.

Następujące warunki eksploatacji i warunki użytkowania są obowiązkowe.  
Urządzenie zostało zaprojektowane do sterowania systemem zagospodarowania wody deszczowej. Urządzenie musi być zainstalowane w suchym i niezamarzającym pomieszczeniu. Praca w środowisku przemysłowym, instalacja na zewnątrz budynków i w wilgotnych pomieszczeniach jest niedozwolona. Należy przestrzegać zapisów zawartych w instrukcjach obsługi i montażu.

Na podstawie: S 07/01/08

## Notatki





MPI Group Sp. z o.o ul. Magazynowa 5, 62-070 Zakrzewo  
+48 61 853 00 04 [www.mpi.com.pl](http://www.mpi.com.pl) biuro@mpi.com.pl