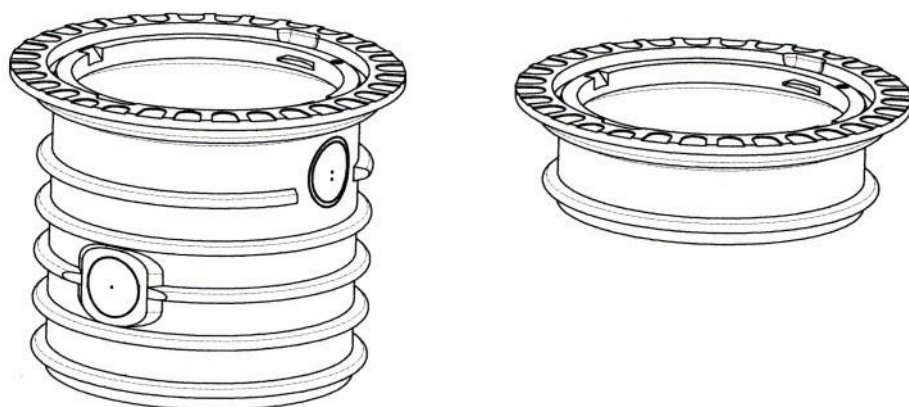
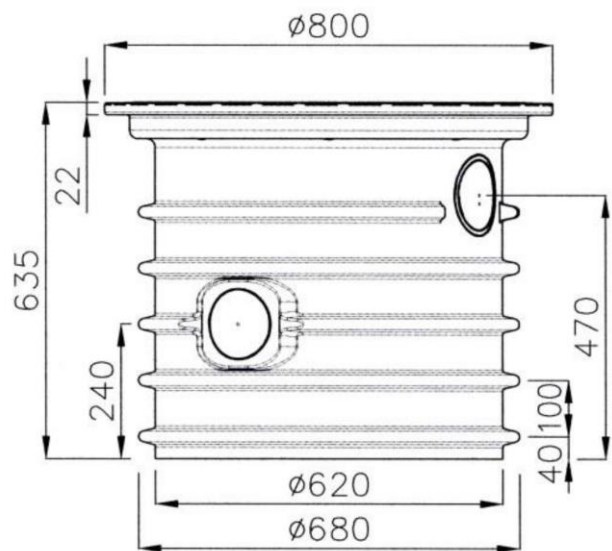
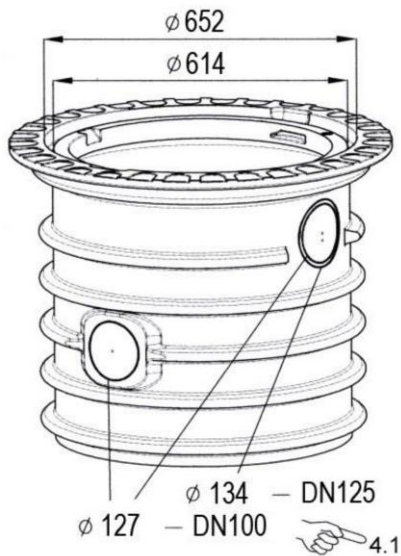


Instrukcja montażu i wskazówki dotyczące połączeń
Rury wznoszące VS 60, BS 60 i VS 20

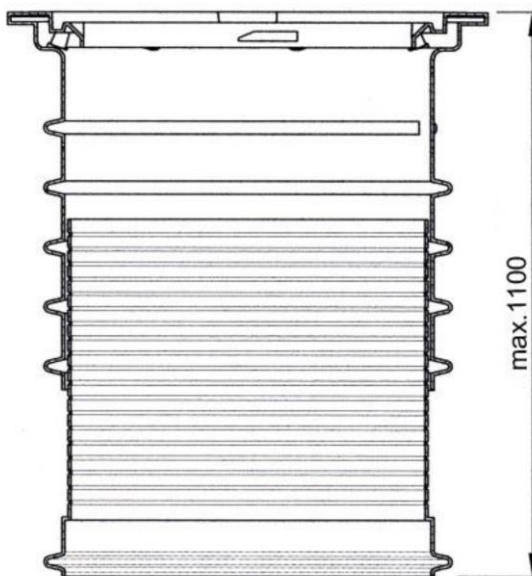


1. Wymiary VS 60 i BS 60

1.1 Wymiary standardowe



1.2 Przedłużenie



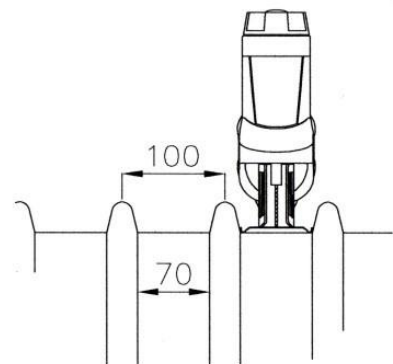
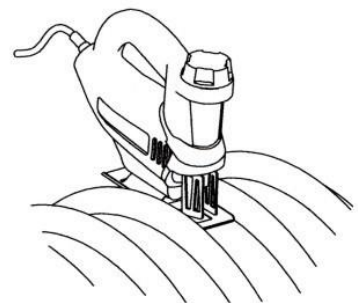
... przy użyciu pierścienia dystansowego (RWDS0045).

Pierścień dystansowy można skraćć.

Głębsze posadowienie: 2 pierścienie dystansowe

(Należy uwzględnić maksymalną głębokość posadowienia zbiornika!)

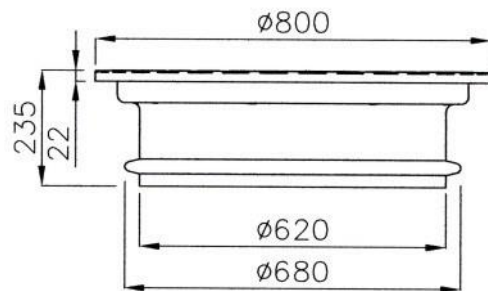
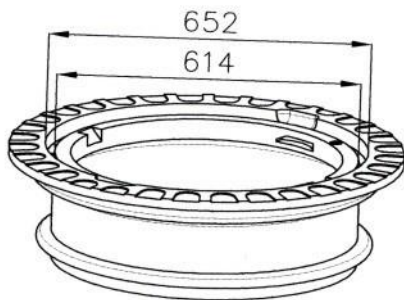
1.3 Skracanie



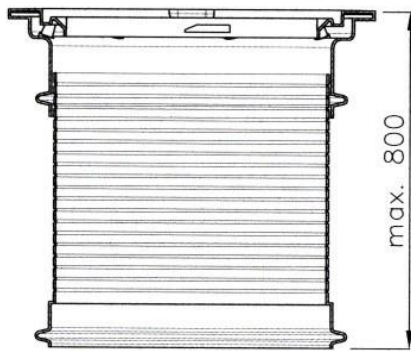
.... przy pomocy wyrzynarki, piły ręcznej lub innego narzędzia

2. VS 20

2.1 Wymiary standardowe



2.2 Przedłużenie



... przy użyciu pierścienia dystansowego (RWDS0045).

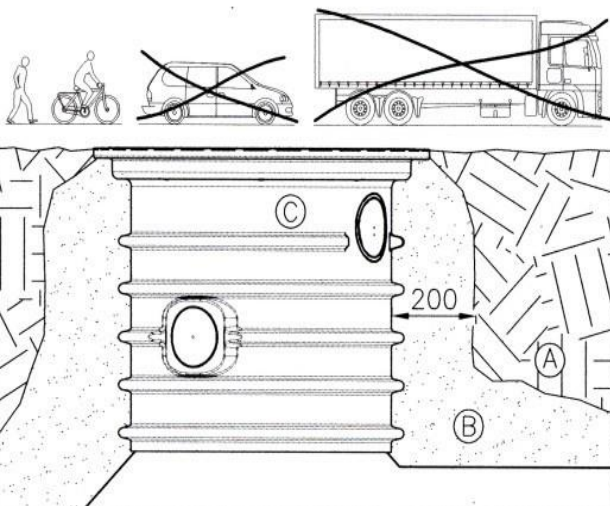
Pierścień dystansowy można skracać.

Głębsze posadowienie: 2 pierścienie dystansowe

(Należy uwzględnić maksymalną głębokość posadowienia!)

3. Posadowienie VS 60 i VS 20

3.1 ... wersja pod ruch pieszki



A: Wykop

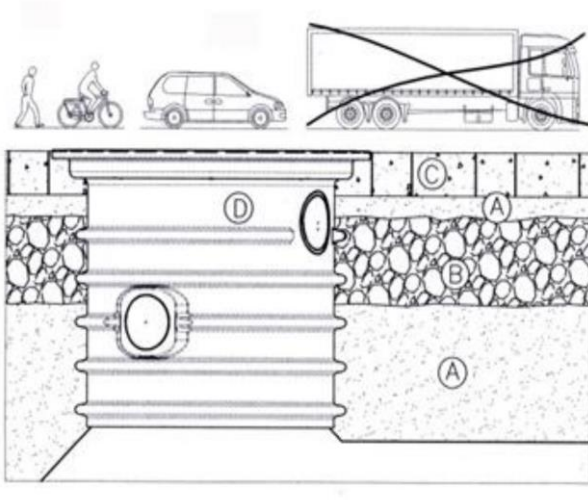
B: Materiał wypełniający:

- nadający się do zagęszczania, wolny od ostrych elementów, przepuszczalny
- musi pozwalać na odpowiednie zagęszczenie: szeroka skala granulacji, do 32 mm (np. 0/32, 2/12 lub podobnie)
- minimalna zawartość gliny i łu, bez ostrych elementów

A i B: Obróbka: Zagęszczanie pojedynczych warstw 100 mm zagęszczarką ręczną (ok. 15 kg), bez użycia maszyn.

C: VS 60 lub VS 20

3.2 ... wersja pod ruch samochodów osobowych (możliwy tylko przy użyciu BS60 i odpowiedniej pokrywy)



A: Wykop

B: Materiał wypełniający:

- nadający się do zagęszczania, wolny od ostrych elementów, przepuszczalny

- musi pozwalać na odpowiednie zagęszczenie: szeroka skala granulacji, do 32 mm (np. 0/32, 2/12 lub podobnie)

- minimalna zawartość gliny i łu, bez ostrych elementów

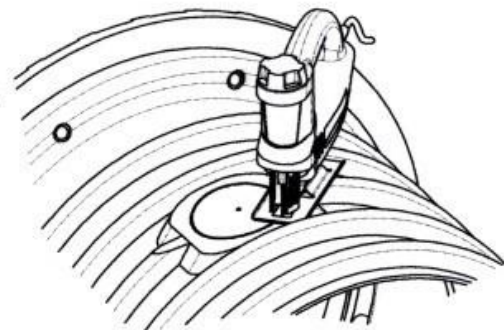
A i B: Obróbka: Zagęszczanie pojedynczych warstw 100 mm zagęszczarką ręczną (ok. 15 kg), bez użycia maszyn.

C: Warstwa jezdni, np. płyty betonowe

D: BS 60 należy zwrócić uwagę na maksymalną (często 1500 mm) i minimalną (600 mm) głębokość posadowienia.

4. Szczegółowe informacje dotyczące połączeń

4.1 Miejsca połączeń VS 60 i BS 60



W punktach połączeń zaznaczono okrągłe miejsca do nacięcia piłą, średnica każdego z nich pozwala na użycie uszczelki DN 100 lub DN 125, patrz 1.1. Nacięcie można wykonać odpowiednią piłą lub wyrzynarką (patrz rysunek).

Rewatec GmbH, listopad 2015

Wszelkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone. Wyłącza się odpowiedzialność za błędy drukarskie.

Treść dokumentacji technicznej stanowi element warunków gwarancji.

Przestrzegać należy przepisów dotyczących projektowania i montażu, oraz przepisów bezpieczeństwa.