

NW 500- 650 – 800 oraz NW 500 TE

Instrukcja instalacji, użytkowania i konserwacji

1. Możliwe zastosowania

Seria filtrów do wody CINTROPUR® NW 500 - 650 - 800 przeznaczona jest do filtrowania **wody czystej** o niskiej zawartości zawiesin takiej jak wody miejskie, deszczowe, wody ze studni, wody źródlane. Inne ciecze nieagresywne również mogą być filtrowane. Możliwe dziedziny zastosowań to przemysł, rolnictwo i instalacje zbiorcze.

Materiały stosowane do produkcji filtrów są zgodne z wymogami dla filtracji **cieczy przeznaczonych do spożycia**.

Korzystanie z NW 500 TE z zastosowaniem węgla aktywnego jest szeroko znane jako metoda odchlorowywania, usuwania nieprzyjemnych zapachów, poprawy smaku oraz oczyszczania z pestycydów i herbicydów.

2. Opis techniczny

Instalacja musi być przeprowadzona zgodnie z wymogami fachowości przez wykwalifikowany personel. Użycie filtrów jest uzależnione od spełnienia wymagań technicznych opisanych w poniższej tabeli:

	NW 500	NW 650	NW 800	NW 500TE
Średnica nominalna przyłącza	50	65	80	50
W celach informacyjnych:	2"	2 1/2"	3"	2"
Typ przyłącza	Zewnętrzny gwint	Kołnierz ruchomy	Kołnierz ruchomy	Zewnętrzny gwint
Średnia przepływu (m ³ / h) z ΔP = 0.2bar *	18	25	32	2*
Średnia przepływu (m ³ / h) z ΔP = 0.5bar *	28	42	51	3.3*
Ciśnienie (bar)	10	10	10	10
Maksymalne ciśnienie pracy (bar)	16	16	16	16
Temperatura pracy	30°C	30°C	30°C	30°C
Temperatura maksymalna	50°C	50°C	50°C	50°C
Waga (kg)	6.4	7	7.4	5.6
Wkład filtrujący	25μ	25μ	25μ	---
Pojemność klosza	---	---	---	4.85 l
Powierzchnia filtracji (cm ²)	1288	1288	1288	---

* Wartość z węglem aktywnym CINTROPUR

3. Montaż i użytkowanie

- Idealnym miejscem dla zamontowania filtra wody CINTROPUR® będzie pozycja bezpośrednio przy wejściu do instalacji (za manometrem lub pompą). Należy uzgodnić kierunek przepływu strumienia wody z kierunkiem strzałki pokazanej na głowicy filtra.
- Filtry powinny być zainstalowane fachowo: muszą być wolne od naprężeń mechanicznych, z uzgodnionymi przepływami górnymi i dolnymi. Odległości między przyłączami lub kołnierzami muszą być przestrzegane w celu uniknięcia powstania naprężeń lub nacisku na te elementy.
- Reduktory ciśnienia wpłyną na znaczne zmniejszenie ciśnienia w sieci jeśli przekracza ono zalecane ciśnienie pracy. Jeśli występują one w instalacji, niezbędny jest zbiornik wyrównawczy ciśnienia.
- Wyposażenie:
 - **Standard:** zawiera zestaw dwóch złączy gwintowanych (NW i 500 500TE) lub zestaw dwóch kołnierzy ruchomych (NW650 i NW 800), dwa manometry (z wyjątkiem wersji TE), wkład filtrujący 25μ zamontowany na podporze, zawór spustowy i klucz do demontażu.
 - **Możliwe opcje** obejmują nieprzezroczyste klosze, uchwyt do mocowania ściennego ze stali nierdzewnej i dwie uszczelki (do umieszczenia pomiędzy szyjką kołnierza i przylgą)
 - **Manometry** z kapielą glicerynową dostarczane w wersji firmowej (z wyjątkiem NW 500 TE) posiadają standardowy gwint 1/4", montaż odbywa się kluczem (podziałka nie jest uchwytem do śrub!).
 - Przytwierdzenie do głowicy filtra uchwyty mocowania ściennego ze stali nierdzewnej ma miejsce dwoma gałkami gwintowanymi przeznaczonymi do tego celu. Do celów normalnego użytkowania dokręcenie ich gołymi rękami wystarcza do odpowiedniego zamontowania.

- **Dla filtrów kołnierzowych NW650 i NW800:**
 - Filtr dostarczany jest firmowo w komplecie, od razu gotowy do zainstalowania.
 - Kołnierze muszą być zamontowane na kwadracie (z dwoma górnymi otworami wpisanymi w linię poziomą)
 - Kołnierze są zgodne z normami DIN EN 1092-1 PN-10 z otworami identycznymi jak w EN 1092-1 PN-16.
 - Kołnierz NW650 wymaga czterech śrub M16, kołnierz NW800 ośmiu śrub M16.
 - Poniższe śruby powinny być dokręcone z umiarkowaną siłą:
 - NW650: uszczelka dla maks. 10 barów 40 ° C: 50 Nm
 - NW650: uszczelka kształtowa dla maks. 16 barów: 25 Nm
 - NW800: uszczelka dla maks. 10 barów 40 ° C: 30 Nm
 - NW800: uszczelka kształtowa dla maks. 16 barów: 15 Nm
 - Szczelność pomiędzy szyjką kołnierza CINTROPUR ® 650 i NW 800 oraz przylgą instalacji zapewniona jest przez uszczelkę typu EPDM lub EPDM-PN10-PN16 wysokiej jakości (opcjonalnie do zakupu w CINTROPUR oraz dostępną powszechnie na rynku).
 - Oryginalne złączki dostarczone firmowo absolutnie muszą być wykorzystane gdyż gwint metryczny głowicy nie pozwala na posłużenie się innymi przyłączami zwyczajowymi dostępnymi na rynku. Są to M76x2,8 dla typu NW 500-650 oraz M88x2,8 dla typu NW 800 .

- **Dla filtrów NW500:**
 - Nakrętki do montażu dostarczane są oddzielnie w opakowaniu. Podczas ich instalacji winno się sprawdzić czy oringi znajdują się na głowicy gdzie powinny być przykręcone.
 - Szczelność złązek gwintowanych NW 500 mogą zapewnić wszystkie rodzaje produktów komercyjnych. Jednak najbardziej zaleca się zastosować konopie + pastę Kolmat. Należy pozostawić gwint luźny o jeden obrót na przyłączy filtra dla odpowiedniego nasadzenia zaworu lub przyłącza instalacji.
 - Oryginalne złączki dostarczone firmowo absolutnie muszą być wykorzystane gdyż gwint metryczny głowicy nie pozwala na posłużenie się innymi przyłączami zwyczajowymi dostępnymi na rynku. Są to M76 dla typu NW 500.
 - Szczelność pomiędzy gwintem i głowicą filtra zapewniana jest przez oring, mocowanie gołymi rękami (oboma) jest wystarczające dla niskich ciśnień. Dla wyższych ciśnień o wartościach około 10 barów, zalecane jest przykręcenie kluczem nasadowym. Sprawdzenie szczelności wymagane jest podczas włączenia ciśnienia.

- **Dla filtrów NW500, 650 i 800**
 - Szczelność między głowicą i kloszem zapewniana jest przez oring: lekkie dokręcenie za pomocą dostarczonego klucza jest wystarczające. Klucz służy także do demontażu.
 - Adapter z zaworem spustowym (w dolnej części) jest fabrycznie wyposażony w podwójną uszczelkę. Adapter może być obracany o kąt 360 stopni bez obaw uszkodzenia klosza.
 - Cylindryczna podpora wkładu filtrującego jest wyposażona na obu końcach w wirówkę i dekielek uszczelniający. Przytrzymuje ją klamra, aby zapewnić doskonałą szczelność pomiędzy wodą do przefiltrowania i już przefiltrowaną. Odlew przyłącza również wykonano z myślą o szczelności. Manipulowanie tymi wkretami winno mieć miejsce tylko gołymi rękoma (bez narzędzi).
 - Zaleca się montaż zaworów odcinających przednich i tylnych dla większej wygody podczas konserwacji filtra.

- **Dla filtrów wersji TE**
 - Napełnianie klosza NW 500 TE wkładem technicznym (węglem aktywnym, polifosforanem, ...) będzie ułatwione przy postępowaniu zgodnie ze wskazówkami określonymi w załączniku.
 - Modele NW650TE i NW 800 TE nie istnieją jako gotowy produkt, jednak mogą być wykonane poprzez wymianę wewnętrznego mechanizmu filtracji przez „dyspozytor filtra”.

4. Utrzymanie

- Przed wyjęciem klosza, zamknąć zawory przednie i tylne uwolnić ciśnienie
- Wkład filtrujący:
 - Czyszczenie i zmiana wkładu filtrującego wody pitnej zalecane są co najmniej 3 razy w roku i we wszystkich przypadkach spadku ciśnienia maksymalnie o 2 bary.
 - Wkłady 1, 5, 10, 25, 50 i 100 μ są przeznaczone do jednorazowego użytku. Czyszczenie ich zmienia strukturę włókna co prowadzi do degradacji zdolności filtracji danego wkładu i osłabiając wkład może doprowadzić ostatecznie do jego rozdarcia.
 - Wkłady nylonowe 150 & 300 μ przeznaczone są do czyszczenia i ponownego wykorzystania.
- Węgiel aktywny:
 - Wymiana wkładu węgla aktywnego do wody pitnej dla modelu NW 500 TE powinna mieć miejsce co 90M³ przepływu, a w innych przypadkach, co najmniej raz na trzy miesiące.
- Wirówka centryfugalna i dekielk:
 - System montażu wirówki na podporze cylindrycznej jest wyposażony w cztery nacięcia dla właściwego pozycjonowania, należy zwrócić na nie uwagę przy ponownym zakładaniu.
 - Przed ponownym umieszczeniem dekielka uszczelniającego na podporze cylindrycznej należy upewnić się, że wkład filtrujący jest odłączony od wewnętrznego zbrojenia krzyżowego. Manipulowanie śrubami wirówki i dekielka winno mieć miejsce tylko gołymi rękami (użycie narzędzi doprowadzi do uszkodzenia).
- Klosz:
 - Gwint klosza powinien być czysty i naoliwiony dla łatwego i szybkiego montażu i demontażu klosza
 - Oring pomiędzy głowicą i kloszem również powinien pozostawać czysty i naoliwiony dla zapewnienia dobrej szczelności.
 - Wszystkie rowki i powierzchnia osadzenia oringu (i uszczelki) muszą pozostać czyste i bez zadziorów.
- Uszkodzony element:
 - Każdy element filtra, nawet częściowo uszkodzony, należy natychmiast wymienić, aby zapewnić dobrą wytrzymałość na ciśnienie i szczelność całości filtra.

5. Gwarancja

Wybór doskonałych materiałów do produkcji każdego elementu Państwa filtra jest najlepszą gwarancją dostarczenia Państwu pełnej satysfakcji przez wiele lat użytkowania.

W razie jednak wystąpienia uszkodzenia elementu związanego z wadą fabryczną, sytuacja ta będzie objęta wymianą gwarancyjną danego elementu.

Więcej informacji na temat produktów CINTROPUR znajdą Państwo na www.cintropur.com