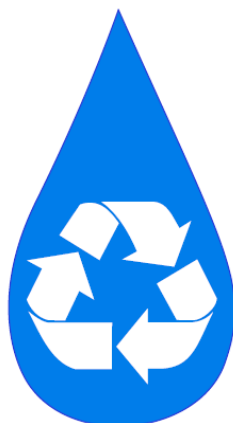


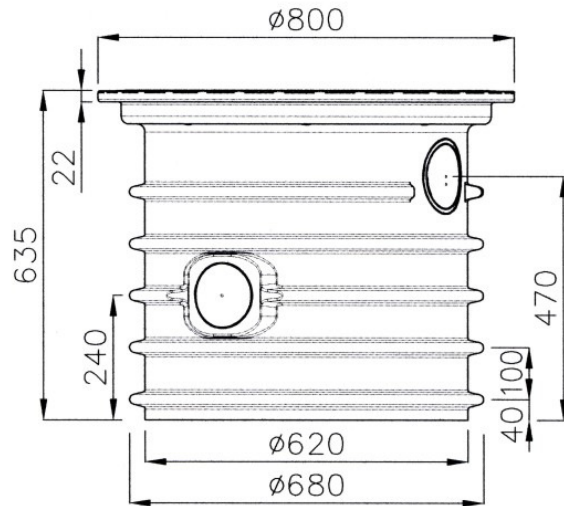
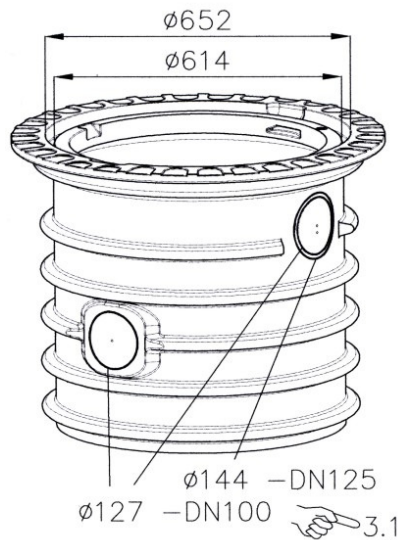
**Instrukcja montażowa i wskazówki
dotyczące połączeń
Przedłużenia rur wznoszących VS 60 i VS 20**



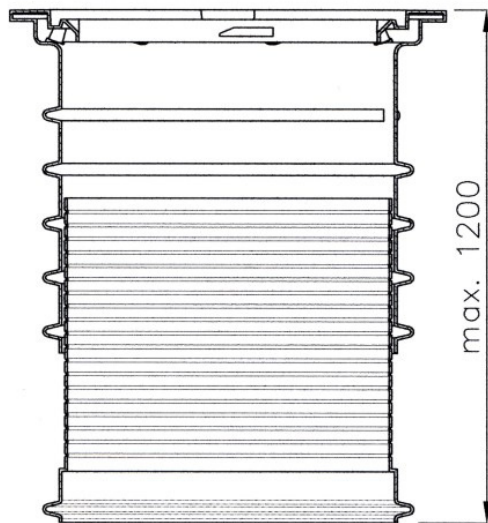
1. Wymiary

1.1 VS 60

1.1.1 VS 60 Wymiary standardowe



1.1.2 VS 60 Przedłużenie



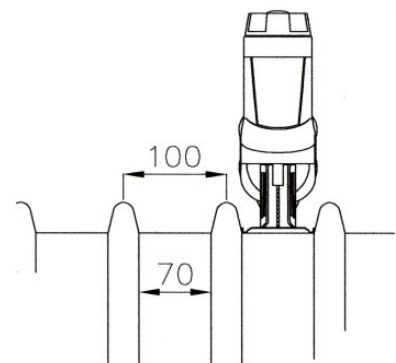
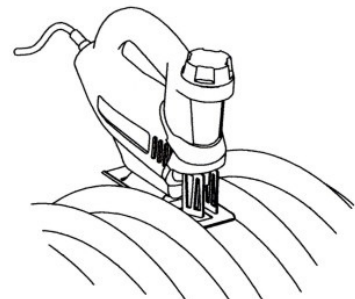
... przy użyciu pierścienia dystansowego (JUWR2045).

Pierścień dystansowy można skracać.

Głębsze posadowienie: 2 pierścienie dystansowe

(Należy uwzględnić maksymalną głębokość posadowienia!)

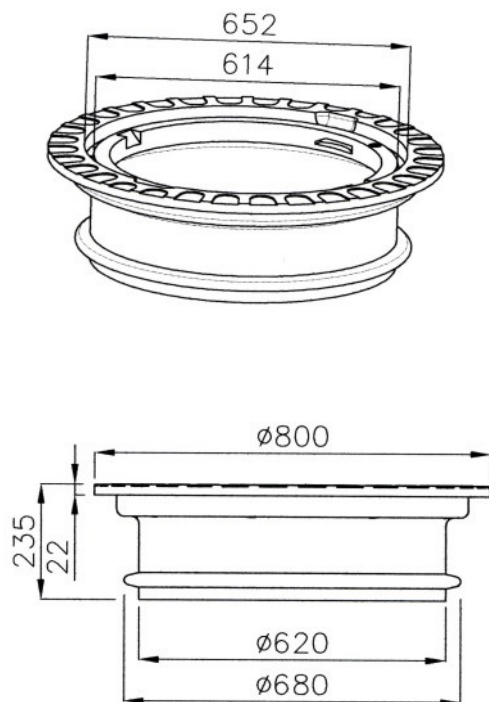
1.1.3 VS 60 Skracanie



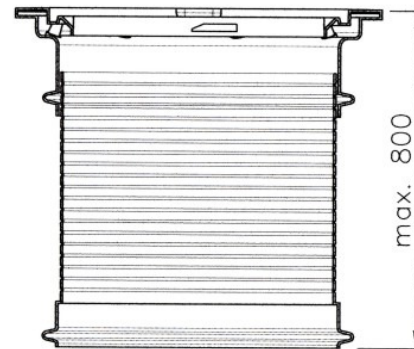
... przy pomocy wyrzynarki, piły ręcznej lub innego narzędzia

1.2 VS 20

1.2.1 VS 20 Wymiary standardowe



1.2.2 VS 20 Przedłużenie



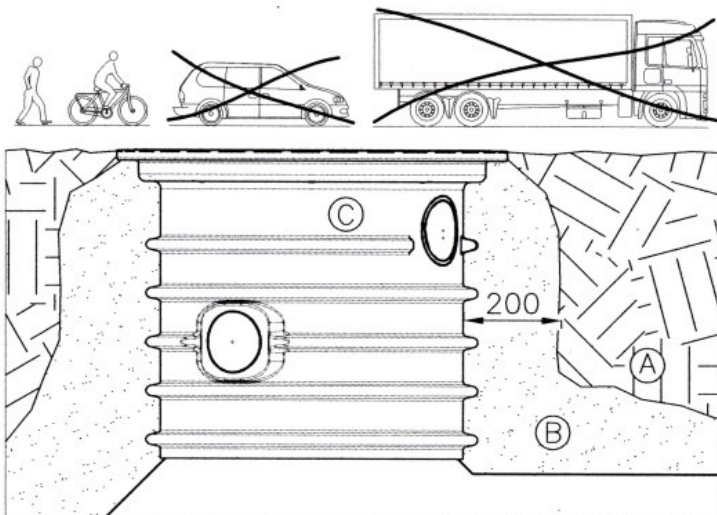
... przy użyciu pierścienia dystansowego (JUWR2045).

Pierścień dystansowy można skracać.

Głębsze posadowienie: 2 pierścienie dystansowe

(Należy uwzględnić maksymalną głębokość posadowienia!)

2. Posadowienie VS 60 i VS 20



A: Wykop

B: Materiał wypełniający:

- nadający się do zagęszczania, wolny od ostrych elementów, przepuszczalny

- musi pozwalać na odpowiednie zagęszczenie: szeroka skala granulacji, do 32 (np. 0/32, 2/12 lub podobnie)

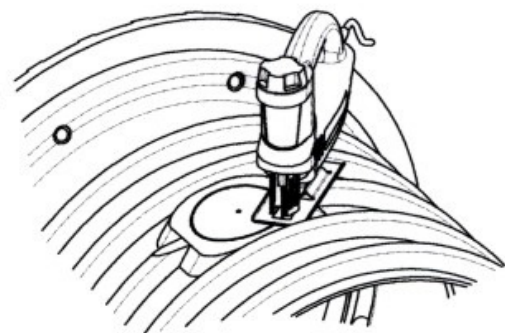
- minimalna zawartość gliny i łu, bez ostrych elementów

Obróbka: Zagęszczanie pojedynczych warstw 100 mm zagęszczarką ręczną (ok. 15 kg), bez użycia maszyn.

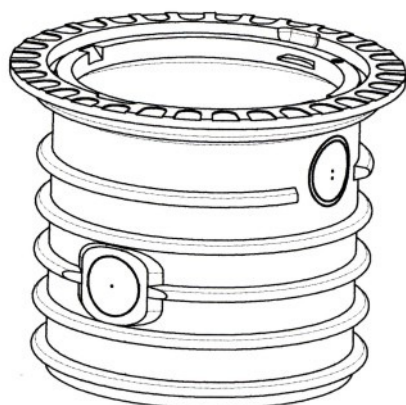
C: VS 60 lub VS 20

3. Szczegółowe informacje dotyczące połączeń

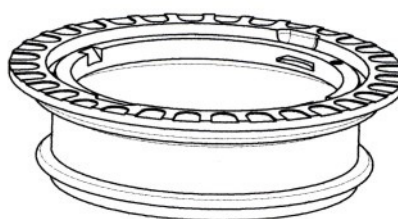
3.1 Miejsca połączeń VS 60



W punktach połączeń zaznaczono okrągłe miejsca do nacięć piłą, średnica każdego z nich pozwala na użycie uszczelki DN 100 lub DN 125, patrz 1.1.1. Nacięcie można wykonać odpowiednią piłą lub wyrzynarką (patrz rysunek).



VS 60



VS 20

Rewatec GmbH, styczeń 2010

Wszelkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone. Wyłącza się odpowiedzialność za błędy drukarskie.

Treść dokumentacji technicznej stanowi element warunków gwarancji.

Przestrzegać należy przepisów dotyczących projektowania i montażu, oraz przepisów bezpieczeństwa.